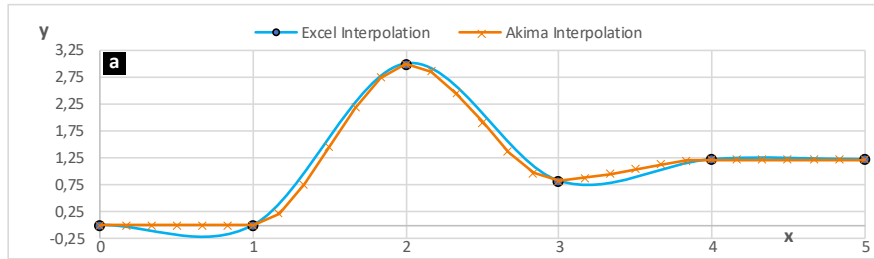


# AKIMA Interpolation



							xStart	0,0		
							xEnde	5,0		
Messwerte		Polynomkoeffizienten					Akima Polynom			
x	y	m	p0=y	p1=t	p2	p3	Idx	xAk	yAk	
		0					1	0	0,00	
		0					1	0,17	0,00	
0,00	0,00	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	1	0,33	0,00	
1,00	0,00	3,000	0,000	0,000	8,785	-5,785	1	0,50	0,00	
2,00	3,00	-2,180	3,000	0,215	-7,185	4,790	1	0,67	0,00	
3,00	0,82	0,400	0,820	0,215	0,770	-0,585	1	0,83	0,00	
4,00	1,22	0,000	1,220	0,000	0,000	0,000	1	1,00	0,00	
5,00	1,22	0	1,22	0			2	1,17	0,22	
							2	1,33	0,76	
							2	1,50	1,47	

Gegeben sind 5 Messpunkte + einen extrapolierten Punkt  $P_6(5; 1,22)$ . Alle Punkte sollen nach Akima<sup>1</sup> ( $y_{Ak}$ ) interpoliert werden. Gegenüber anderen Spline-Methoden muss hier kein GS gelöst werden und die 2.Abl. der Polynome nicht stetig sein. Die Akimamethode wird verwendet, da sie nur ein kleines Überschwingverhalten bei starken Gradienten aufweist.

$$y_{Ak} = p_0 + p_1(x_{Ak} - x_i) + p_2(x_{Ak} - x_i)^2 + p_3(x_{Ak} - x_i)^3 \quad i = \text{Messwertpunkt}$$

Für jeden Messpunkt benötigen wir je ein Polynom  $y_{Ak}$  und deren berechnete Funktionsparameter ( $p_0, p_1, p_2, p_3$ ). Mit Hilfe dieser können wir Interpolationspunkte ( $x_{Ak}; y_{Ak}$ ) zwischen den Messpunkten erzeugen.

Die Steuerung der Anzahl an Interpolationspunkten gestalten wir dynamisch indem wir Zirkelbezüge zulassen, so dass sich  $y_{Ak}$  und somit die Interpolationspunktanzahl selbst skalieren.

**a** Wir erstellen ein neues Tabellenblatt und tragen die Messwerte (x, y) dort ein.

**b** Der einflussreichste Term ist  $t_i$ , der sich aus den Steigungen der jeweils zwei vorherigen und zwei nächsten Messpunkten an der Stelle  $P(x_i | y_i)$  zusammensetzt. Außerdem gibt er den Steigungen vor und hinter einem Messpunkt einen Symmetriecharakter.

$$t_i = \frac{(|m_{i+1} - m_i| |m_{i-1} + |m_{i-1} - m_{i-2}| |m_i)}{(|m_{i+1} - m_i| + |m_{i-1} - m_{i-2}|)} \quad m_i = \frac{(y_{i+1} - y_i)}{(x_{i+1} - x_i)}$$

Die benötigten Polynomparameter können wir wie folgt berechnen.

$$p_0 = y_i$$

$$p_1 = t_i$$

$$p_2 = [3(y_{i+1} - y_i)/(x_{i+1} - x_i) - 2t_i - t_{i+1}]/(x_{i+1} - x_i)$$

$$p_3 = [t_i + t_{i+1} - 2(y_{i+1} - y_i)/(x_{i+1} - x_i)]/(x_{i+1} - x_i)^2$$

Für die Interpolation an den Rändern brauchen wir Annahmen die wir so wählen, dass Sie den ersten und letzten Messpunkt sinnvoll widerspiegeln. Hier werden konstante Messwerte angenommen ( $m=0$ ).

**c** Die Berechnung jedes  $y_{Ak}$  erfordert die Suche nach den passenden Polynomparametern ( $p_i$ ). Dafür nutzen wir die Funktion VERGLEICH mit der wir über  $x_{Ak}$  ermitteln, in welcher Zeile das passende Akimapolynom steht (**b**).

$$Idx = \text{VERGLEICH}(x_{Ak}; \text{ParameterBereich}; 0)$$

Für die Selbstskalierung von  $x_{Ak}$  berechnen wir die Schrittweite abhängig der gewünschten Interpolationspunkte, damit wir bei Änderungen dieser, nur die Zeilenanzahl ändern müssen.

$$x_{Ak} = x_{Start} + ((x_{Ende} - x_{Start}) / (\text{ANZAHL}(\text{Messwerte}) - 1))$$

Mit der Funktion INDEX(Matrix) kann anschließend  $y_{Ak}$  berechnet werden.

<sup>1</sup> Akima: A New Method of Interpolation and smooth Curve Fitting on Local Procedures, Journal of the Association for Computing Machinery, Vol.17, No.4, 1970